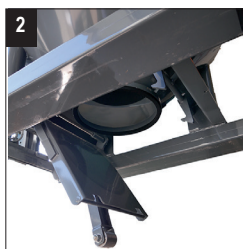
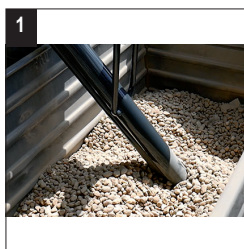


## ASPIRATION MOBILE POUR USAGE INTENSIF - DHV30 HVT

Aspirateur industriel mobile très puissant avec pompe à lobes, monté sur une cuve démontable. Ses prestations d'aspiration exceptionnelles le rendent idéal pour les travaux lourds et intensifs en présence de grandes quantités de produits à aspirer, conditions de travail typiques de l'industrie lourde comme la fonderie, cimenterie, industrie du sablage.



DHV30 TANK



### Caractéristiques techniques

DHV30 HV T		
Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	Kw	30
Dépression	mmH <sub>2</sub> O	8500
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	1.300
Surface	cm <sup>2</sup>	70.000
Classe	CAT	M
Protection	IP	55
Orifice d'aspiration	Ø	140
Système de nettoyage	-	Automatique
Type de filtre	-	16 poches
Bac	l	800
Poids	kg	2340
Dimensions	Lxlxh - mm	1680x1600x2910

### Options

Filtration H	
Mise en Big Bag	
Sonde de niveau	